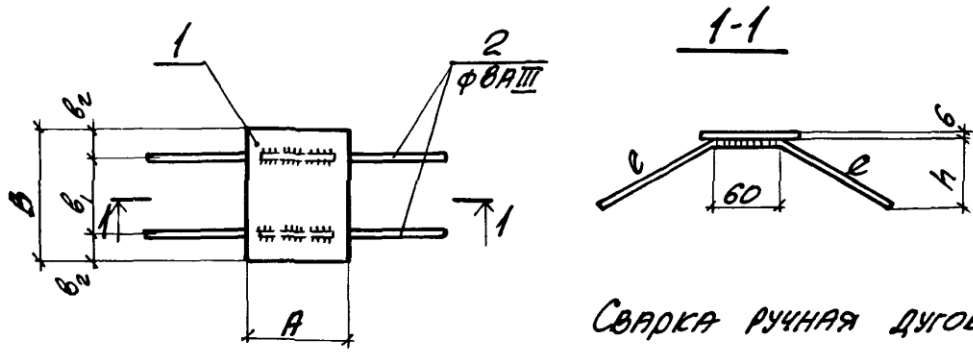


Формат	Эона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.410-								Примечание							
					-	01	02	03	04	05	06	07								
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X								
11			1.400-15.В1.410СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X								
<u>ДЕТАЛИ</u>																				
11	1		1.400-15.В1.001-06	Пластина ПЛ-7	1	1														
			-11	ПЛ-12			1	1												
			-12	ПЛ-13					1	1										
			-13	ПЛ-14							1	1								
11	2		1.400-15.В1.004-05	Стержень СТ-56		2		2		2		2								
			-06	СТ-57	2		2		2		2									
					МАРКА	МН 401-1	МН 401-2	МН 402-1	МН 402-2	МН 403-1	МН 403-2	МН 404-1	МН 404-2							
					Гл. инж. п.а. МОННИ		нач. отв. БРОДОВИКИ		Гл. констр. ВОДОЛАНОВА		рук. гр. ЖИГАЛКОВА		вед. инж. БИДЮКОВА		исполнит. ГИЖЕНЦКАЯ		проверил. ЖИГАЛКОВА			
					1.400-15.В1.410								ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАНДАРТ		Лист		Листов	
					МН.401-МН.404.								Р		1		ХАРЬКОВСКИЙ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
		A	B	b ₁	b ₂	e	h	
МН401-1	1.400-15. В1. 410	100	200	120	40	300	120	1.4
-2	-01					250	70	1.3
МН402-1	-02	150	150	90	30	300	120	1.6
-2	-03					250	70	1.5
МН403-1	-04		200	120	40	300	120	1.9
-2	-05		250	70	1.8			
МН404-1	-06	250	180	35		300	120	2.3
-2	-07					250	70	2.2

ЧИВ № подл. | Подпись и дата | Э.п.п. № | Э.п.п. №

			1.400-15. В1. 410СБ			
И.И.НЖ.ПР	МОЧИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН401 ÷ МН404 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.И.НЖ.ОТВ.	БРЮДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СП. ТАБЛИЦУ	—
И.И.КОНСТ.	ВОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Р.У.К.ГР.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ВЕД.И.НЖ.	БАНДУКОВА	<i>[Signature]</i>				
И.И.ПОДП.	СТАТНОВИЧ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>				